

台鈴工業股份有限公司 機車行轉型升級教育訓練題庫(乙丙級題庫)

乙丙級題庫

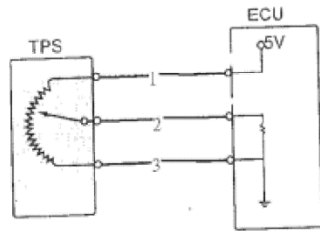
- (1) 101. 電路導線線頭螺絲生鏽，會使什麼改變 ①電阻變大 ②電流變大 ③電阻變小 ④電壓變大。
- (2) 102. 電流錶如果與電器並聯連接測量，電流錶會 ①指示出電器消耗電流 ②燒壞 ③錶針不動，不會燒壞 ④錶針會走，數據不準確。
- (1) 103. 關於電瓶，下列敘述何者正確？ ①電容量=放電電流×時間 ②電容量=放電電阻×時間 ③電容量=放電電壓×時間 ④電容量=放電率×時間。
- (3) 104. 不同電阻值的電器在並聯電路中，各並聯電器的什麼是相同的 ①電阻 ②電流 ③電壓 ④電功率。
- (3) 105. 燃油噴射引擎採用含氧感知器測知排氣中氧的濃度，以作為控制下列何者之依據？ ①汽門正時 ②節流閥開度 ③空氣燃料比 ④點火正時。
- (2) 106. 電流是導線中 ①電阻 ②電子 ③電功率 ④磁場 的流動。
- (2) 107. 電路配置時，保險絲應與受保護元件 ①並聯 ②串聯 ③串聯後再並聯 ④複聯。
- (1) 108. 機器腳踏車之電系單位，下列敘述何者錯誤？ ①頭燈照射量單位是燭光 ②電壓單位是伏特 ③電功率單位是瓦特 ④電流單位是安培。
- (4) 109. 有關煞車燈迴路，下列敘述何者錯誤？ ①後煞車燈開關是與主開關成串聯連接 ②煞車燈的電源由電瓶供應 ③利用煞車拉桿或踏板作動煞車燈 ④煞車拉桿或煞車踏板與煞車燈控制無關。
- (4) 110. 下列對車用電子元件之敘述，何者有誤？ ①矽控整流器(S.C.R)是以小的閘極電流，來控制導通較大的陽極電流 ②就電晶體的用途而言，可用於放大電路或震盪電路並可當開關使用 ③發光二極體通常簡稱為LED ④二極體於電子電路中同時具有整流與濾波之功能。
- (2) 111. 下列敘述何者正確？ ①檢驗二極體的電阻，順向電阻大，逆向電阻小 ②所謂AC照明，是指頭燈照明的電源為A.C.G. ③頭燈的反光罩是來減少頭燈之光度 ④夜間行車，可以更換較大瓦特數之燈泡。
- (4) 112. 機器腳踏車之燃油噴射系統，下列那一元件故障時不會影響燃油壓力之大小？ ①燃油泵浦 ②燃油壓力調整器 ③燃油濾清器 ④燃油錶。
- (3) 113. 下列敘述何者錯誤？ ①含氧感知器可量測廢氣中的含氧量 ②含氧感知器可修正混合汽的空燃比 ③觸媒對於廢氣的轉化率不受溫度影響 ④觸媒對於廢氣的轉化率，會受到引擎燃燒時混合汽空燃比的影響。
- (1) 114. 機器腳踏車之燃油噴射系統，其噴油嘴噴射量之多寡乃是控制 ①噴油嘴開啟時間 ②供油管之供油壓力 ③進氣歧管真空度 ④噴油嘴開度大小。
- (2) 115. 燃油噴射式機器腳踏車，會切斷電腦(ECU)電源之元件為何？ ①含氧感知器 ②傾倒感知器 ③進氣溫度及壓力感知器 ④引擎溫度感知器。
- (1) 116. 汽油噴射引擎車型，加速時會增量噴油，但與何者沒有關係 ①含氧感知器 ②歧管壓力 ③引擎進氣量 ④油門開度。
- (3) 117. 關於機器腳踏車燃油噴射引擎之燃油泵浦，下列敘述何者錯誤？ ①其電樞線圈利用流經之燃油予以冷卻 ②一般採用低耗電之直流馬達系統 ③引擎發動中，供油管

壓力達規定壓力後，泵浦即暫時停止運轉 ④出油端裝有單向止回閥，當引擎停止運轉時供油管能保持殘壓。

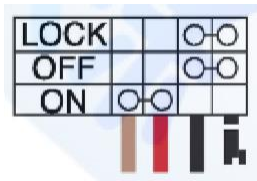
- (3) 118. 機器腳踏車之燃油噴射系統中，當回油管有阻塞現象時，容易造成下列何種現象？
①混合氣過稀 ②汽油濾清器阻塞 ③供油管油壓過高 ④供油管油壓過低。
- (1) 119. 機器腳踏車之燃油噴射系統，當含氧感知器測出排氣中含氧較多時，電腦(ECM)會進行下列何種調整動作？ ①使噴油量增加 ②使噴油量減少 ③使進氣量增加 ④使進氣量減少。
- (2) 120. 在通風良好的室外，將停放一夜且裝有觸媒的 100 cc噴射引擎機器腳踏車發動並量測其在怠速時的廢氣排放，發覺 CO、HC 過濃。但在以每小時 70 公里的時速行駛 15 分鐘後，再於怠速的情況下量測，發覺 CO、HC 排放正常，則下列何者為前述剛發動時，CO、HC 過濃的最可能原因？ ①點火系統不良 ②觸媒溫度不足 ③混合氣稀薄 ④噴油嘴堵塞。
- (4) 121. 下列何者非機器腳踏車服務站所提倡之 5S 運動之項目 ①整理 ②整頓 ③清潔 ④安全。
- (3) 122. 為防止勞工感電，下列何者為非？ ①使用防水插頭 ②避免不當延長接線 ③設備有金屬外殼保護，即可免裝漏電斷路器 ④電線架高或加以防護。
- (3) 123. 僱主於臨時用電設備加裝漏電斷路器，可避免下列何種災害發生？ ①墜落 ②物體倒塌；崩塌 ③感電 ④被撞。
- (4) 124. 發生火災可能的原因，下列敘述何者錯誤？ ①由於電荷聚集產生靜電火花引燃易燃物 ②因線路接頭不良時，所發生火花引燃易燃物 ③因電路短路引起的高溫 ④保險絲容量太小。
- (1) 125. 安全檢查最基本的依據是 ①安全法令 ②安全標準 ③個人經驗 ④工廠要求。
- (4) 126. 下列敘述何者錯誤？ ①火星塞間隙量測應使用火星塞間隙規 ②汽門間隙量測應使用厚薄規 ③測量軸彎曲度應使用千分錶 ④測量曲軸斜差應使用塑膠量規。
- (4) 127. 關於化油器，下列敘述何者錯誤？ ①當油嘴之號碼比正常規格小，則會較省油 ②油嘴上之號碼愈小，表示其孔徑愈小 ③大號碼之油嘴，可提供較濃的混合汽 ④化油器之節流閥軸鬆動對怠速影響不大，對高速影響較大。
- (3) 128. 拆裝汽缸頭時，下列敘述何者錯誤？ ①要等引擎本體及汽缸頭完全冷卻後才可進行 ②汽缸床墊片需更換新品 ③汽缸頭螺帽鎖緊時，不須塗佈機油但需鎖緊扭力 ④安裝時不可有異物掉入曲軸箱內。
- (3) 129. 某單缸引擎標準壓縮壓力為 $11\text{kg}/\text{cm}^2$ ，測量值為 $14\text{kg}/\text{cm}^2$ ，下列何者為最有可能之故障原因？ ①汽門彈簧彈力太強 ②汽缸燃燒室積碳 ③活塞環磨損 ④汽門導管間隙過小。
- (3) 130. 水冷式機器腳踏車，旋開機油量尺，發覺機油有白乳化之情形，其主要原因為 ①燃油泵浦壓力過高 ②機油泵密封不良 ③水泵浦油封損壞 ④活塞環磨損。
- (4) 131. 關於引擎熱效率下列何者無關？ ①排氣損失 ②冷卻損失 ③摩擦損失 ④汽油揮發損失。
- (3) 132. 目前機器腳踏車的冷卻形態有 ①氣冷、水冷 ②氣冷、油冷 ③氣冷、水冷、油冷式 ④水冷、油冷。
- (2) 133. 針對診斷電腦之敘述，下列何者錯誤？ ①進行診斷接頭接合或拆除時，主開關需位於 OFF 狀態 ②抽換卡匣時，無需將主開關切換於 OFF 狀態 ③啟動作用時，螢幕無畫面出現，可能為電源輸入端故障 ④無法連線時，引擎控制電腦可能損壞。

(3) 134. 關於引擎溫度感知器之特性，下列敘述何者錯誤？ ①感知器受熱時，其輸出電壓下降 ②感知器冷卻時，其輸出電壓上升 ③其輸出電壓值與溫度成正比 ④其電阻變化與溫度成反比。

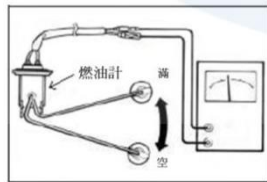
(3) 135. 如下圖，節流閥位置感知器，其搭鐵腳位為何？ ①1 號端子 ②2 號端子 ③3 號端子 ④2 與 3 號端子均可。



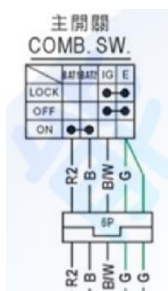
(3) 136. 機器腳踏車線路圖中，如下圖所示之元件名稱為何 ①方向燈開關 ②煞車開關 ③主開關 ④喇叭開關。



(1) 137. 關於下圖元件之量測，下列敘述何者正確？ ①三用電錶需選擇在歐姆錶檔位 ②三用電錶需選擇在電壓錶檔位 ③三用電錶需選擇在電流錶檔位 ④三用電錶需選擇在轉速錶檔位。



(3) 138. 針對下圖之敘述下列何者錯誤？ ①此為 6 腳式接頭 ②開關於 OFF 狀態時，B/W 與 G 端，電阻值應為 0Ω ③開關於 ON 狀態時，R2 與 B 端，電阻值應為 $\infty\Omega$ ④開關於 LOCK 狀態時，B/W 與 G 端，電阻值應為 0Ω 。



(1) 139. 機器腳踏車電路圖中，下圖所示電子元件之符號代表 ①二極體 ②發光二極體 ③稽納二極體 ④電晶體。



(2) 140 機器腳踏車電瓶規格為12V4AH，可用 ①4A ②0.4A ③0.2A ④2A 來充電10小時。

(3) 141. 防止電瓶的電流倒流到發電機的是 ①電阻器 ②電容器 ③二極體 ④保險絲。

(1) 142. 燈光太暗可能原因是 ①電壓太低 ②電流太大 ③電阻太小 ④電壓太高。

(3) 143. 起動馬達起動時之大電流從電瓶流經何處 ①起動按鈕 ②主開關 ③起動繼電器接點 ④ECU。

(4) 144. 某型機器腳踏車車主，為求省電換用耗電流較小的 LED 方向燈，發覺燈光閃爍速

度變快後交給車店修理，車店只加裝了電阻就將閃爍速度調回原來的速度且亮度不變，則下列敘述何者正確？ ①這樣既可省電、LED 燈的溫度也較低，一舉兩得 ②這樣可省電、但 LED 燈的溫度會升高 ③這樣可省電、而 LED 燈的溫度也不會受影響 ④這樣無法省電。

- (2) 145. 機器腳踏車車架銹蝕，對電路系統有何影響？ ①迴路電阻降低 ②迴路電阻增加 ③漏電 ④系統迴路沒有影響。
- (2) 146. 職業災害的定義規定於下列何法中？ ①勞動基準法 ②職業安全衛生法 ③勞工保險條例 ④工廠法。
- (4) 147. 觸電事故的傷害程度，與下列何項因素無關？ ①通過人體的電流大小和時間 ②電壓的高低 ③人體電阻值 ④接觸面積的大小。
- (4) 148. 當利用油劑或溶劑清洗機器腳踏車零件物品時，應戴上 ①棉手套 ②石綿手套 ③皮革手套 ④橡皮手套。
- (2) 149. 一氧化碳對人體健康的危害主要是 ①致癌 ②降低血紅素輸送氧氣之功能 ③支氣管炎 ④肝傷害。
- (1) 150. 用以標示消防設備、器具、危險、停止及禁止，其顏色的標誌為 ①紅色 ②黃色 ③綠色 ④藍色。